

Система пневмопочты



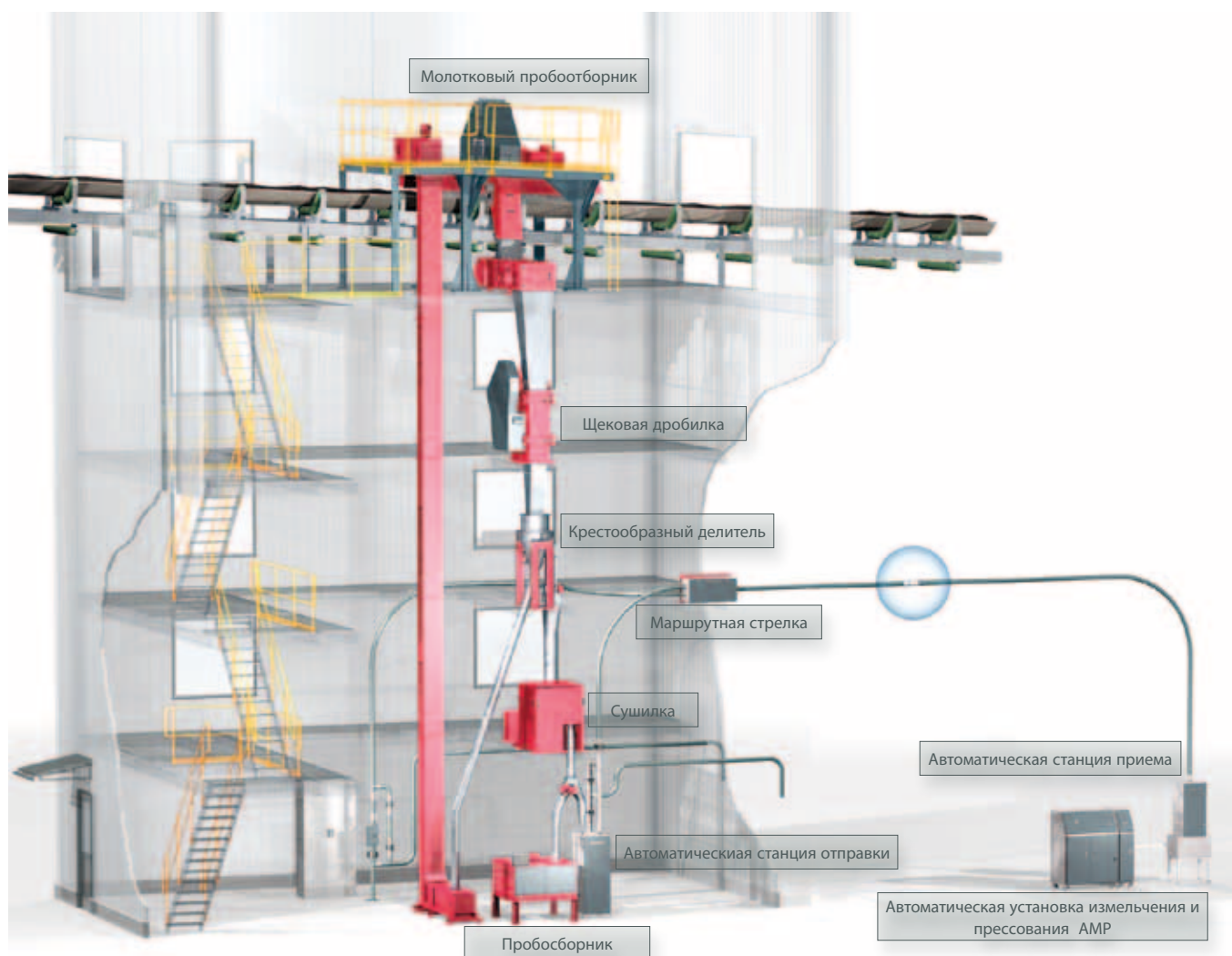
Система пневмопочты

Система пневмопочты предназначена для автоматической транспортировки проб сыпучих материалов в лабораторию. Эта система проектируется индивидуально в соответствии с Вашим техническим заданием и пространственным месторасположением объекта.

Отобранная после пробоотбора проба материала автоматически загружается в капсулу и транспортируется по трубам пневмопочты сжатым воздухом, при необходимости на многие сотни метров до желаемого места, например, до лаборатории. Прибывшая по пневмопочте капсула автоматически распаковывается и опорожняется.

Полученную пробу материала можно направлять для дальнейшей переработки в также производимую нами полностью автоматическую установку измельчения и прессования AMP, предназначенную для подготовки пробы сыпучих материалов и изготовлению пресс таблетки для XRF/XRD анализа.

Технические данные-пневмопочта		
Данные пневмопочты	мм	Ø 80
Насыпной объем	см ³	600
Максимальный размер материала	мм	< 5





MSE 600

Ручная станция отправки/ приема Тип MSE 600

В ручных станциях отправки/ приема извлечение и загрузка капсул в путевую трубу осуществляется оператором вручную.

В ручной станции отправки оператор заполняет капсулу материалом пробы, закупоривает ее и загружает в станцию. После закрытия оператором дверцы проба готова к отправке.

В ручной станции приема оператор должен сначала открыть дверцу и затем извлечь капсулу.

Извлечение материала из капсулы значительно упрощает предлагаемый опционально ручной извлекатель крышки.



MSE 600 и извлекатель крышки



Извлекатель крышки



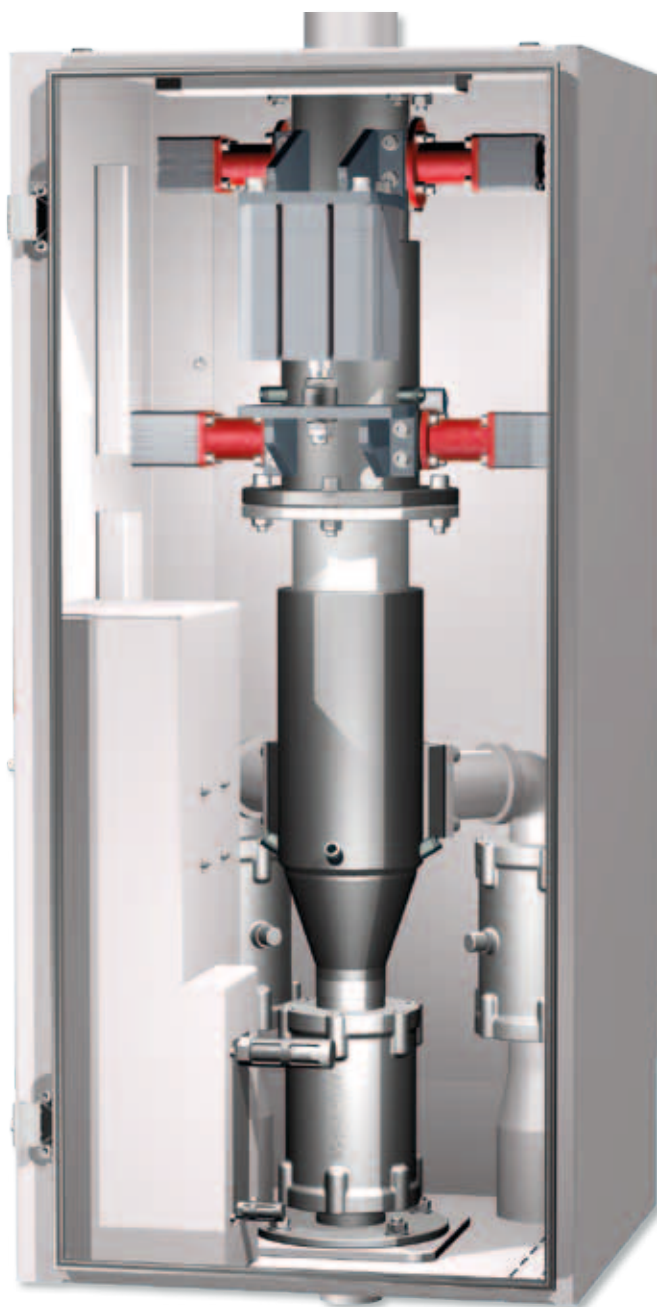
Автоматическая рабочая станция отправки, тип VS 600

При помощи автоматической станции загрузка и отправка установленной капсулы производится без участия оператора. С этой целью пустая капсула автоматически извлекается из путевой трубы, открывается и подводится к загрузочному патрубку. После заполнения пробой материала капсула закупоривается и устанавливается в путевую трубу. Надежную установку капсулы в заданном положении на внутренней станции осуществляют редукторный двигатель и пневматические цилиндры.

В зависимости от требований к пробоотбору перед автоматической рабочей станцией можно устанавливать смеситель или дозирующее устройство. Смеситель служит для тщательного перемешивания проб материала, отобранных пробоотборным устройством. Дозирующее устройство, в свою очередь, отделяет часть материала из этой сборной пробы, чтобы обеспечить доставку достаточного количества материала пробы для последующих исследований в лаборатории.

Технические данные

Размеры (Ш x В x Г)	мм	500 x 1500 x 520
Вес	кг	170
Мощность двигателя	кВт	0,12
Расход сжатого воздуха	дм ³	3,8



Автоматическая рабочая станция приема, тип VE 600

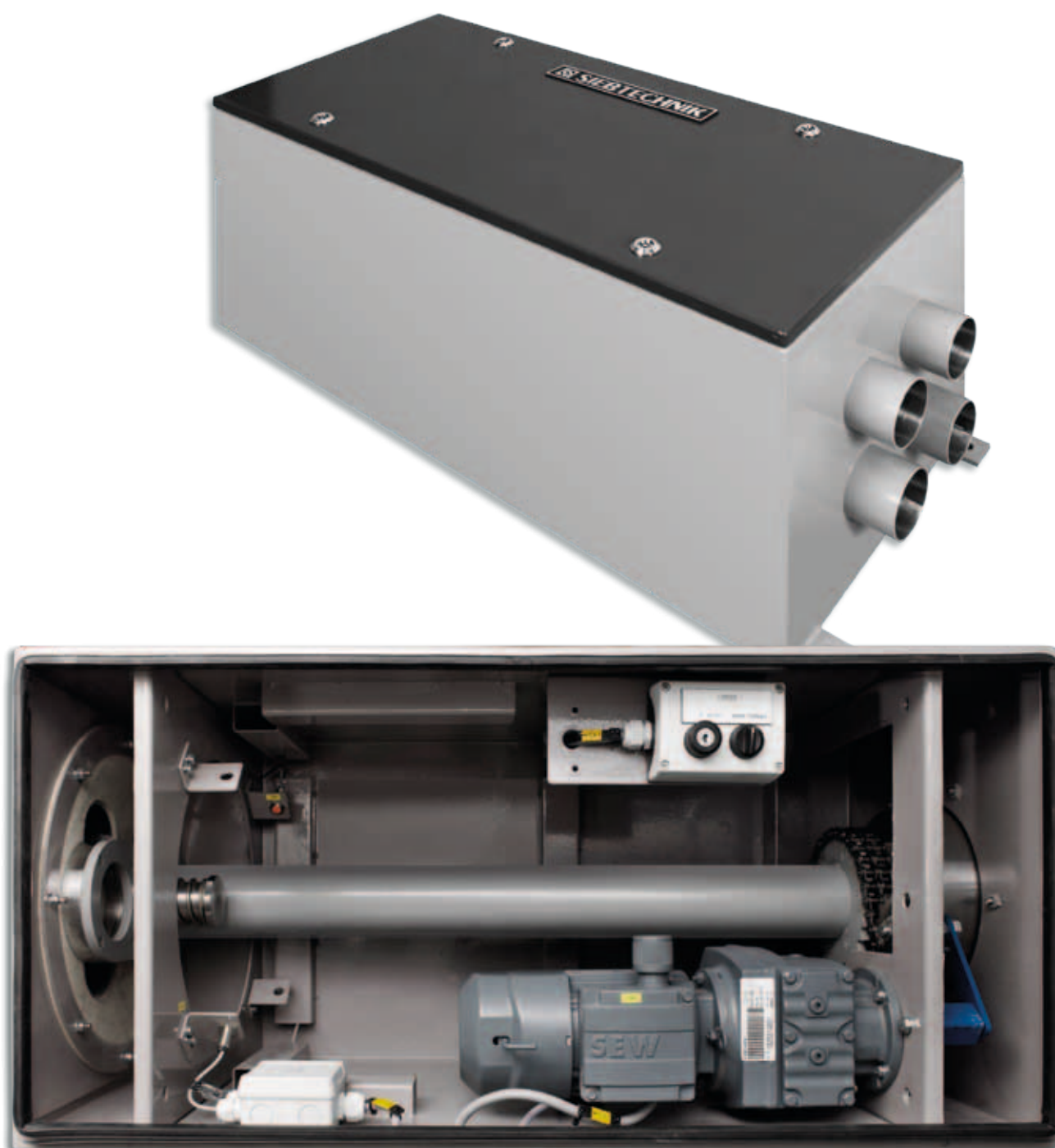
При помощи станции приема извлечение капсулы с образцом пробы из путевой трубы и ее выгрузка происходят в автоматическом режиме.

С этой целью расположенная сверху дном капсула, открывается так, чтобы проба смогла свободно пройти через приемную воронку. После выгрузки материала капсула и приемная воронка очищаются струями воздуха. Впоследствии капсула закупоривается и устанавливается в путевую трубу для дальнейшей отправки.

Автоматизация процессов станции приема достигается применением пневматических цилиндров.

Технические данные

Размеры (Ш x В x Г)	мм	500 x 1100 x 500
Вес	кг	170
Расход сжатого воздуха	дм ³	1,5



Маршрутная стрелка, тип FRW 600

Технические данные		
Размеры (Ш x В x Г)	мм	425x1025x450
Вес	кг	130
Мощность двигателя	кВт	0,25

Установка маршрутных стрелок необходима, например, для соединения нескольких станций отправки со станцией приема в лаборатории. При помощи маршрутной стрелки можно подключить до 4-х станций отправки со станцией приема. Установка предварительно заданного направления движения осуществляется редукторным двигателем.

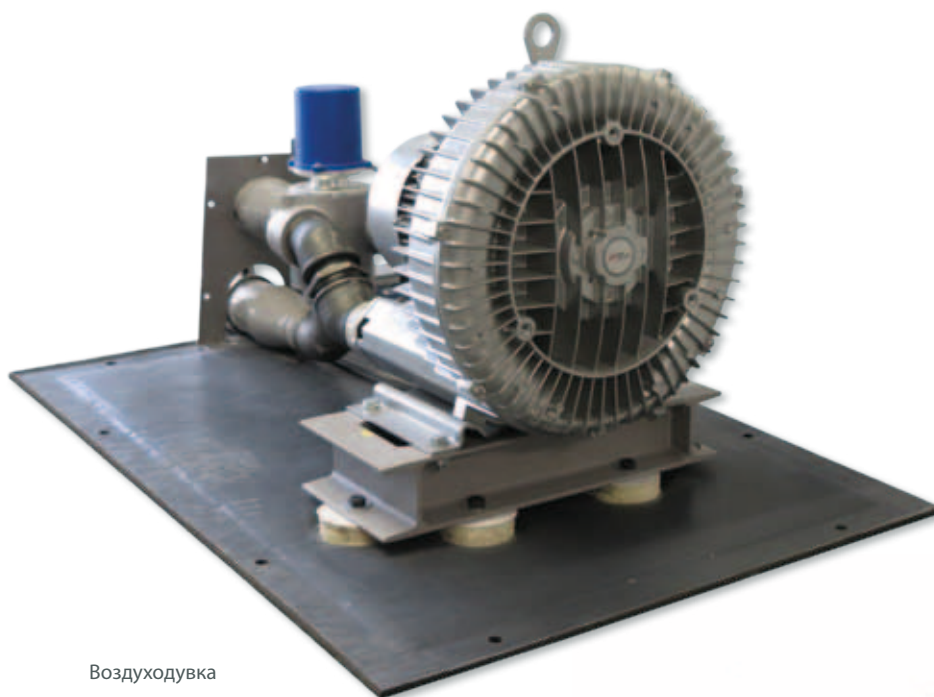
Оборудование для системы пневмопочты

Дополнительные компоненты

Для безопасной и надежной эксплуатации системы пневмопочты, помимо вышеперечисленного оборудования, необходимы прецизионные трубы, отводы, соединительные муфты, сенсоры, капсулы, воздуходувки и различные элементы крепления.

В рамках планирования, все эти компоненты должны быть собраны в единую систему. Система управления пневмопочты имеет особое значение, поскольку она не только отвечает за правильную работу отдельных машин и их взаимодействие, но и перенимает функцию регистрации проб. Исходя из этого, система управления должна быть адаптирована в соответствии с Вашими требованиями эксплуатации на основе наших стандартных процедур.

Таким образом, регистрация проб настроена с учетом Ваших технических требований, что обеспечивает непрерывный учет даже в случае сбоев в работе.



Воздуходувка



Капсула

Ассортимент продукции

Грохоты и отсадочные машины

Грохоты с круговыми и эллиптическими колебаниями
Двойные инерционные грохоты
Круглые грохоты
Отсадочные машины
Многодечные горизонтальные грохоты

Пробоотборные установки, дробилки, мельницы, системы пневмопочты, машины для контрольного просеивания, автоматическая установка дробления и прессования и лабораторные приборы

Отдельные компоненты и комплексные установки для пробоотбора
и пробоподготовки
Системы пневмопочты
Молотковые пробоотборники
Ковшовые и ложечные пробоотборники
Пробоотборники для суспензий
Щековые дробилки
Валковые мельницы
Молотковые и ударные дробилки
Вибромельницы и шаровые мельницы
Делители проб
Машины для контрольного просеивания
Аналитические просеивающие машины
Барабаны для прочностных испытаний
Автоматическая установка дробления и прессования

Центрифуги

Центрифуги со шнековой выгрузкой осадка
Центрифуги с пульсирующей выгрузкой осадка
Центрифуги со скользящей выгрузкой осадка
Центрифуги с вибрационной выгрузкой осадка
Декантирующие центрифуги



ГК "Технолаб" официальный дистрибьютор
Siebtechnik на территории Российской
Федерации Телефон: 8-800-777-1904
E-mail: info@thnl.eu
Сайт: www.thnl.eu

