

Автоматическая установка измельчения и прессования АМР



Автоматическая установка измельчения и прессования AMP

Полностью автоматическая установка измельчения и прессования (AMP) предназначена для подготовки проб сыпучих материалов и изготовления пресс-таблеток для XRF или XRD анализа.

Полностью автоматическая установка измельчения и прессования (AMP) это компактное устройство, состоящее из следующих основных компонентов:

Дозатор

Дозатор служит для объемного разделения партии сыпучего материала, предназначенного для последующего помола и изготовления пресс-таблетки. Оставшийся в процессе разделения пробы избыточный материал в первую очередь используется для очищающего измельчения.

Дисковая вибромельница

Для измельчения пробы сыпучего материала применяется дисковая вибромельница. Дисковая вибромельница оснащается оптимизированными для установки в AMP помольными камерами, выполненными из карбида вольфрама.

Так, после окончания заданного времени помола, рабочая поверхность помольной камеры приподнимается и тем самым обеспечивает быструю выгрузку пробы материала. При помощи встроенных в помольную камеру сопел происходит очистка камеры струей воздуха.

Пресс

Прессование, полученного после основного процесса помола мелкоизмельченного материала, происходит в стальном кольце при помощи пневмогидравлического цилиндра. Цилиндр позволяет реализовать предустановленный цикл для нагнетания давления, фиксации и сброса давления. После окончания процесса прессования образец пробы направляется в устройство контроля. В нем происходит проверка пресс-таблетки на минимальную устойчивость под действием вакуума.

Чистка

Для обеспечения полностью автоматической работы установки AMP после каждого процесса измельчения и прессования происходит очистка компонентов системы при помощи сопел для сжатого воздуха. Образованный в процессе чистки загрязненный воздух через внутреннюю пылеулавливающую трубу сосредотачивается в накопителе, который должен быть соединен с внешней системой пылеудаления.

Система управления

Система управления на основе ПЛК с логическим контроллером и встроенным в корпус установки сенсорным экраном обеспечивает простое и четкое управление машиной. Таким образом можно задать и сохранить такие параметры, как продолжительность помола, число таблеток связующего вещества, а также параметры прессования.

В случае обнаружения ошибки текстовый дисплей упрощает оператору установки локализацию неисправности-что является необходимым условием для быстрого возвращения машины в автоматический режим работы.

Автоматическая установка измельчения и прессования (AMP) спроектирована для применения в полностью автоматических системах пробоподготовки.

Мы можем предложить Вам комплексное решение начиная с системы автоматического пробоотбора и пневмопочты и заканчивая автоматической системой пробоподготовки, включающее все необходимые машины и механизмы.

Для подготовки бурового керна или крупнокусковых проб автоматическая установка измельчения и прессования может быть дополнена модулем (-BT), включающим щековую дробилку с делителем.

Данная опция позволяет значительно и эффективно снизить число рабочих операций по переработке тяжелых и большеобъемных проб материала.

Для этого проба предварительно измельчается в щековой дробилке типа EB 200 x 125-L до 80% < 2 мм и далее при помощи делителя с встроенными весами сокращается до количества, необходимого для AMP. Для повышения точности, посредством системы управления можно задать, сколько частичных проб должно быть сгенерировано из основной пробы. Данные частичные пробы промежуточно хранятся в каруселе и затем при помощи устройства для транспортировки проб подаются из модуля (-BT) в автоматическую установку измельчения и прессования.



— Автоматическая установка измельчения и прессования AMP



Автоматическая установка измельчения и прессования		AMP	-BT
Размеры (Ш x В x Г)	мм	1100 x 1530 x 750	1245 x 1650 x 1120
Вес около	кг	1200	1035
Мощность двигателя	кВт	1,2	8,5
Число оборотов мельницы	мин -1	750 - 1300	
Помольный стакан		Карбид вольфрама	
Щеки дробилки			Закаленная сталь
Прессформа	мм	51,5x35x8,6 или 40x32x14	
Давление при прессовании	кН	187	
Расход сжатого воздуха за 1 цикл	ст. л.	300	4
Объем пробы	см ³	50 - 100	2000 - 6000
Максимальный размер загружаемого материала	мм	< 6	< 110
Количества циклов в час		< 10	
Количества циклов зависит от времени измельчения и характеристик дробимого материала. Производитель оставляет за собой право на технические изменения.			

Ассортимент продукции

Грохоты и отсадочные машины

Грохоты с круговыми и эллиптическими колебаниями
Двойные инерционные грохоты
Круглые грохоты
Отсадочные машины
Многодечные горизонтальные грохоты

Пробоотборные установки, дробилки, мельницы, системы пневмопочты, машины для контрольного пресеивания, автоматическая установка дробления и прессования и лабораторные приборы

Отдельные компоненты и комплексные установки для пробоотбора
и пробоподготовки
Системы пневмопочты
Молотковые пробоотборники
Ковшовые и ложечные пробоотборники
Пробоотборники для суспензий
Щековые дробилки
Валковые мельницы
Молотковые и ударные дробилки
Вибромельницы и шаровые мельницы
Делители проб
Машины для контрольного просеивания
Аналитические просеивающие машины
Барабаны для прочностных испытаний
Автоматическая установка дробления и прессования

Центрифуги

Центрифуги со шнековой выгрузкой осадка
Центрифуги с пульсирующей выгрузкой осадка
Центрифуги со скользящей выгрузкой осадка
Центрифуги с вибрационной выгрузкой осадка
Декантирующие центрифуги



ГК "Технолаб" официальный дистрибьютор
Siebtechnik на территории Российской
Федерации Телефон: 8-800-777-1904
Сайт: www.thnl.eu
E-mail: info@thnl.eu

